

Bombas H (5100, 5150)



Produto

Bombas submersíveis de impulsor de canal para águas residuais com partículas abrasivas.

Aplicações

- Mineração
- Siderurgia
- Indústria
- Construção Civil
- Papel e Celulose

Instalação

Móvel - S

Apoio direto do conjunto no fundo do poço;
Cotovelo de saída para acoplamento à mangueira.

Características de Processo

Temperatura máxima do líquido:	40°C
Submersão Máxima:	20 m
Faixa de pH:	5,5-14
Densidade Máxima:	Obs1

Características Elétricas

Motor:	Assíncrono de Indução
Índice de Proteção:	IP-68
Rotor:	Em curto circuito
Classe de Isolação:	H (180°C)
Partidas por hora:	Máx.: 30

Obs1: A densidade máxima depende do diâmetro do rotor, da potência do motor e do ponto de operação.

Materiais

Carcaça / Voluta:	Ferro Branco Alto Cromo Alloy III A
Impulsor:	Ferro Branco Alto Cromo Alloy III A
Eixo:	AISI 431
Selo Interno:	WCCR / WCCR
Selo Externo:	WCCR / WCCR

Sensores Padrão

PT-100:	Bobinas do Estator
FLS:	Umidade na Câmara de Óleo



Impulsor